



## Sandwich-Elemente reisefertig verklebt

**Vollkommene Freiheit genießen - Land und Leute kennen lernen – immer neue interessante Orte entdecken: Mit dem Reisemobil erschließt sich den Insassen eine andere Form der Freizeitgestaltung, die immer beliebter wird. Der Markt für entsprechende Fahrzeuge wächst seit Jahren stetig. Da die Käufer anspruchsvoller geworden sind, verbessern die Reisemobil-Hersteller ihre Fahrzeuge kontinuierlich in Bezug auf Qualität, Sicherheit und Reisekomfort.**

Zur Optimierung der Reisemobile trägt die Sandwich-Bauweise bei, die unter anderem bei den Wand- und Deckenelementen sowie bei Türen und Aufbauten zum Einsatz kommt. Die Sandwich-Elemente bestehen häufig aus einem gut isolierenden Kunststoff-Kern und einer Wasser abweisenden und wetterbeständigen Aluminium-Außenhaut, die zu einer Einheit verleimt werden müssen. Zu diesem Zweck beauftragte ein namhafter Reisemobil-Hersteller die in Freudenstadt ansässige Oest GmbH & Co. Maschinenbau KG mit der Entwicklung ei-

nes Dosier-, Misch- und Auftragssystems für 2K-PUR-Klebstoff. Der international tätige Maschinenbauer, der Leimtechnik-Anlagen zum Mischen, Dosieren und Auftragen sowie Anlagen für das Dosieren und Auftragen von PUR-Klebstoffen herstellt, arbeitete gemeinsam mit den Bediensystem-Spezialisten der Süttron electronic GmbH eine wirtschaftliche Lösung aus.

### Das Bediensystem

In der Beleimungsanlage verwendet Oest das innovative BT07-System von

*Mehr Komfort durch exakte Verleimung der einzelnen Sandwich-Elemente*

Süttron zum Bedienen des Fertigungsprozesses. Über die Ethernet-Schnittstelle und eine schnelle Datenleitung lassen sich selbst komplexe Visualisierungsaufgaben zuverlässig realisieren. Zur Anbindung der Peripheriegeräte sind optional eine INTERBUS- und weitere Feldbus-Schnittstellen verfügbar. Das Vibrations-, Schock- und Dauerschockbeständige Bediensystem, das resistent gegen Einwirkungen von Ölen, Fetten, Alkoholen und salzsäurehaltigen Kondensaten ist, erweist sich als bestens für die raue Industrieumgebung geeignet. Varianten mit ATEX-Zone-2/22-Zulassung erlauben den Einsatz in explosionsgefährdeten Zonen.

Alle im maschinen- und prozessnahen Bereich installierten Süttron-Bedienensysteme werden mit der Software TSwIn.net 4.2 durchgängig projektiert, die auch unter Windows Vista lauffähig ist. Der Anwender profitiert von der einfachen Projektierung von Schaltflächen, Leuchtmeldern, Passwortschutz, Bildern, Balken, Ein- und Ausgabefeldern, Texten und Textlisten sowie von der Rezeptur- und Skriptfähigkeit. Die



*Bediensystem BT07 von Süttron*

Vermeidung von Bedienfehlern, die vollständige Unicode-Implementierung und ein deutlich verkürzter Einarbeitungsaufwand tragen ebenfalls zur Steigerung der Produktivität bei. Ein Diagnose-Tool vereinfacht in Verbindung mit der in das BT07 integrierten Webseite die Informationsbeschaffung im Störfall. Da die Bediensysteme flexibel an Kundenwünsche angepasst werden können, ist das BT07 mit einer kundenspezifischen Front versehen worden.



*Fertigungsprozess bei Oest*

## Der Fertigungsprozess

Zur Verbindung der Sandwich-Elemente wird die erste Lage auf einem Legetisch mit Bandvorschub platziert. Dann gibt der Bediener die X- und Y-Koordinaten wie Länge und Breite ein. Ein Portal verfährt taktweise in X-Richtung. Der Auftragskopf mit Mischer fährt bei jedem Takt in Y-Richtung über das Bauteil. Der Klebstoff wird nun in parallelen Raupen exakt aufgetragen. Ist der Beileimungsvorgang abgeschlossen, kehrt das Portal nach einer manuellen Freigabe in seine Grundstellung zurück. Nach dem Auflegen der zweiten, dritten und vierten Lage wird der Vorgang entsprechend wiederholt. Anschließend wird das komplette Bauteil direkt in die Presse transportiert. Das BT07 übernimmt dabei folgende Steuerungsfunktion im Beileimungsprozess:

- Minimum-Überwachung an den Kontrollgefäßen
- Höhenpositionierung des Auftragskopfs
- automatische Regelung des

Mischungsverhältnisses

- Drucküberwachung in den Dosierleitungen
- Start/Stop des Klebstoffauftrags über die Koordinateneingabe und Drehgeber
- Spülsteuerung.

## Das Fazit

Die Oest GmbH & Co. Maschinenbau KG setzt verschiedene Bediensysteme

von Süttron ein. Den Maschinenbauer haben insbesondere die innovativen, qualitativ hochwertigen und skalierbaren Bediensysteme mit einem durchgängigen Produktportfolio überzeugt. Die umfangreichen Funktionen der Geräte ermöglichen ein individuelles Bedienkonzept für anspruchsvolle Maschinen-Visualisierungen.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.suetron.de](http://www.suetron.de)

- **Junioranzeige:**  
Westermo